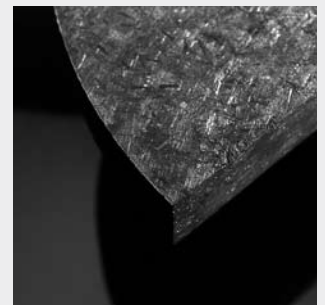
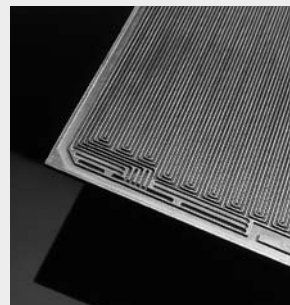


## ALPHA 1500

Hydraulische Presse mit Füllhöhe bis max. 60 mm  
*Hydraulic press with filling depth up to 60 mm*

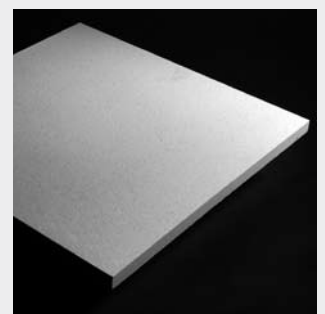
### Maschinendaten *Machine specifications*

Nettogewicht <i>Net weight</i>	37.000 kg
Presskraft im Dauerbetrieb <i>Pressing force in continuous operation</i>	1.500 t
Ausstoßkraft <i>Ejection force</i>	20 t
Betriebsdruck Pumpe <i>Pump operating pressure</i>	160 bar
Hochdruck <i>High pressure</i>	300 bar
Theoretische Funktionshübe <i>Theoretical number of functional strokes</i>	26 min <sup>-1</sup>
Füllhöhe / mit Option bis Füllhöhe <i>Filling depth / with option up to filling depth</i>	40 mm / 60 mm
Freies Säulendurchgangsmaß <i>Clearance between columns</i>	1.450 mm
Max. Formrahmengröße <i>Max. mould frame size</i>	1.440 x 900 mm
Max. nutzbare Formrahmenaussparung <i>Max. effective mould frame recess</i>	1.320 x 640 mm

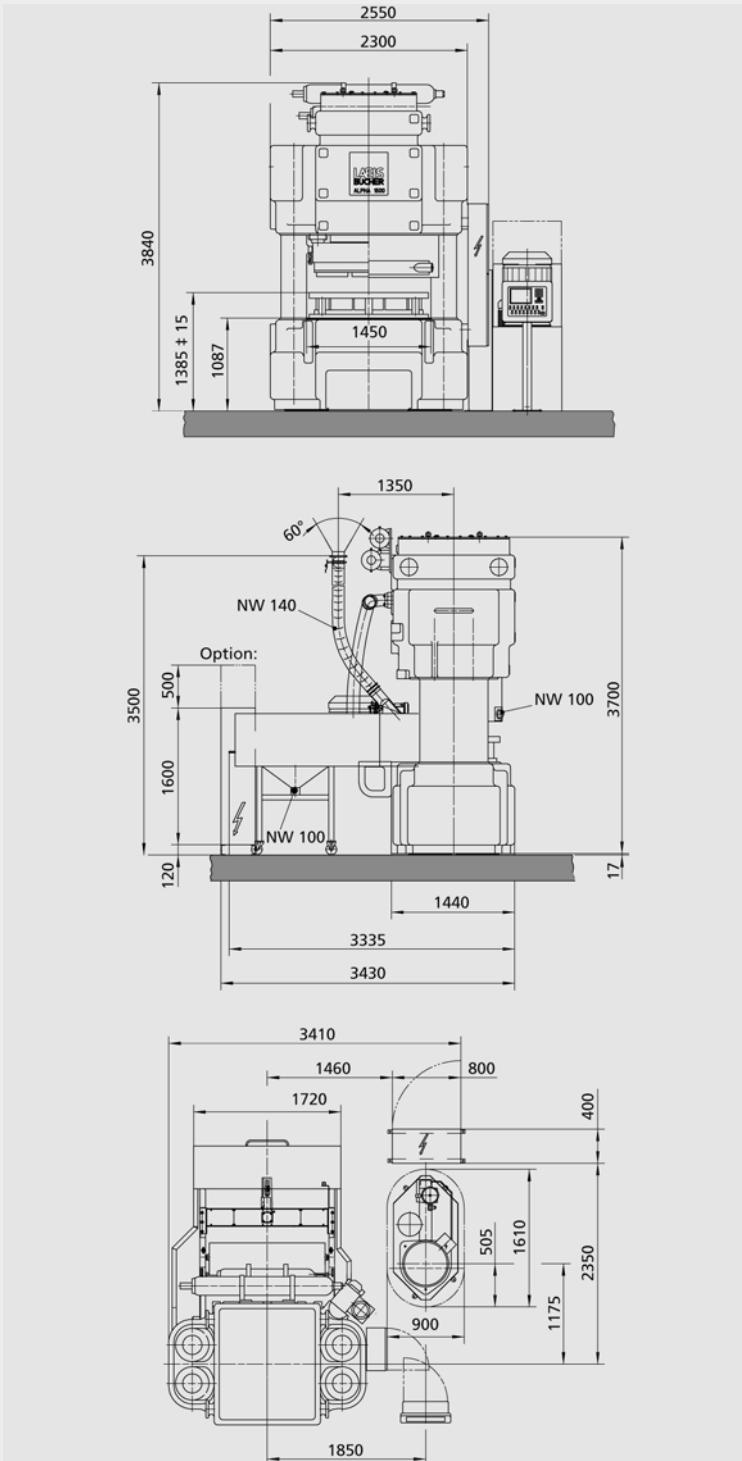


### Installationsangaben *Installation data*

Elektrischer Gesamtanschluß (Pumpe 75 kW) (ohne Formheizung) <i>Total connected electrical load (Pump 75 kW) (not including mould heating)</i>	83 kW
Ober-/Unterstempelheizung <i>Upper/lower die heating</i>	20 kW
Füllmenge Hydrauliköl <i>Hydraulic oil capacity</i>	900 l
Kühlwasserbedarf bei einer Kühlwassertemperatur von 25 °C <i>Cooling water consumption at a cooling water inlet temperature of 25 °C</i>	3,0 - 6,0 m <sup>3</sup> /h
Druckluftbedarf bei 5 bar <i>Compressed air consumption at 5 bar</i>	2 l/min
Erforderliche Leistung der Staubabsaugung <i>Required dust extraction capacity</i>	3.000 m <sup>3</sup> /h



## Abmessungen Dimensions



Version: 22.12.2009  
Technische Änderungen vorbehalten.  
Subject to technical modifications.

## ALPHA 1500

### Formausnutzung und Leistungstabelle Mould utilization and performance table

Formrahmen- aufteilung	Format/Press- fläche bei 6% Schwindung	Spez. Druck kN/cm <sup>2</sup> kg/cm <sup>2</sup>	Hubzahl/ min mit 1 Entlüftung	m <sup>2</sup> -Leistung/h mit 1 Entlüftung ( $\eta = 0,8$ )
Partition of mould frame cavity	Size/pressing surface at a shrinkage of 6%	Specific pressure kN/cm <sup>2</sup> kg/cm <sup>2</sup>	Strokes/min with 1 de-airing operation	m <sup>2</sup> -output/h with 1 de-airing operation ( $\eta = 0,8$ )
1	600 x 600 636 x 636 4044 cm <sup>2</sup>	3,7 370	10 - 14	216 - 302 (173 - 242)
2	400 x 400 424 x 424 3595 cm <sup>2</sup>	4,1 410	11 - 18	211 - 346 (169 - 276)
3	330 x 330 350 x 350 3675 cm <sup>2</sup>	4,0 400	15 - 23	294 - 451 (235 - 360)
3	300 x 300 318 x 318 3033 cm <sup>2</sup>	4,9 490	16 - 24	259 - 389 (207 - 311)
5	300 x 200 318 x 212 3370 cm <sup>2</sup>	4,4 440	16 - 24	288 - 432 (230 - 346)
8	200 x 200 212 x 212 3596 cm <sup>2</sup>	4,1 410	12 - 19	230 - 365 (184 - 292)
10	200 x 200 212 x 212 4494 cm <sup>2</sup>	3,3 330	12 - 19	287 - 456 (230 - 365)
14	150 x 150 159 x 159 3539 cm <sup>2</sup>	4,2 420	14 - 21	265 - 397 (212 - 318)

WWW.LAEIS.EU

LAEIS GmbH  
Am Scheerleck 7  
L-6868 Wecker  
Luxemburg  
Phone +352 27612 0  
Fax +352 27612 109  
info@laeis.eu

a company of  SACMI

**LAEIS**